



Gewindeadapter PFA100



MATERIAL UND ABMESSUNGEN

Abmessungen	37 x 150.8 (Ø) mm
Material	Aluminium
Nettogewicht	210 g
Unterstütztes Gewicht	3000 g
Gewindetyp	G1 1/2"

UMGEBUNG

Betriebstemperatur	-40 °C ~ 60 °C
Verwendung	Innen / Außen
Maximale Feuchtigkeit	90%

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Art der Halterung

Gewindeadapter

