



Adaptergewinde

PFA111



MATERIAL UND ABMESSUNGEN

Abmessungen	49 x 60 (Ø) mm
Material	Aluminium
Nettogewicht	250 g
Unterstütztes Gewicht	7000 g
Gewindetyp	G11 / 2'

UMGEBUNG

Betriebstemperatur	-40 °C ~ 60 °C
Verwendung	Innen / Außen
Maximale Feuchtigkeit	90%

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Art der Halterung

Adaptergewinde

